

Elementproduktion med SCC



Elementproduktion med SCC
29-8-2007

Støbning af tagplade med SCC



Elementproduktion med SCC
29-8-2007

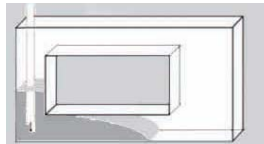
Støbning af tagplade med SCC



Elementproduktion med SCC
29-8-2007

Elementproduktion med SCC argumenter for

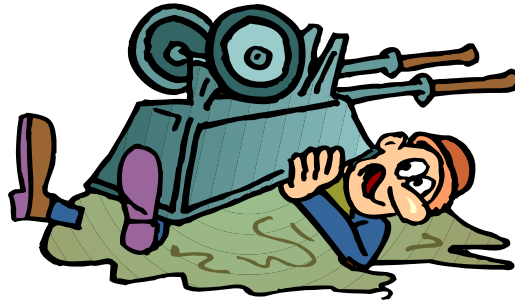
- Arbejdsmiljøet
 - Støj
 - Støbeprocess
- Hurtig styrkeudvikling på tidlige terminer (afformningstidspunkt)
- Bedre omstøbning af tæt og kompliceret armering
- Bedre udstøbning i forme med overforskaling og udsparinger



- Bedre overflader generelt
 - 1-2 sekunders vibrering for at fjerne luftpore og støbefronter

Elementproduktion med SCC
29-8-2007

Hvorfor undlade SCC beton i elementproduktion



Elementproduktion med SCC
29-8-2007

Elementproduktion med SCC argumenter imod

- Uensartet beton
 - Tilslagssammensætning og fillerindhold
 - Større krav til kontrol af delmaterialer
- Forøget afbindingstid.
 - Tid mellem støbning og glitning forøget
 - Tid mellem 1 og 2 lag beton støbes er forøget
- Gummihud
- Lodret støbning
 - Luftblære i overfladen hvor betonen ikke glider
 - Pasta/skum i overfladen
- Øget tæthedkrav til formen

Elementproduktion med SCC
29-8-2007



Elementproduktion med SCC Anvendelsesområder

- Hvor stor andel er SCC i elementproduktion ?
- Generelt i DK ca. 60 %
- Betonelement a/s

	Andel %	Elementtype	Ikke medregnet
▪ Hobro	100	Tagplader, TT forspændte bjælker	
▪ Varde	100	Vægge, gyllelementer	
▪ Esbjerg	5	Facader, vægge	
▪ Viby	50	Vægge, bjælker, søjler	Huldæk
▪ Borup	100	Badekabiner (letbeton)	Letbeton vægge
▪ Hvorfor denne forskel?			

Elementproduktion med SCC
29-8-2007