



SCC -
Hvornår og hvordan ?

TEKNOLOGISK
INSTITUT

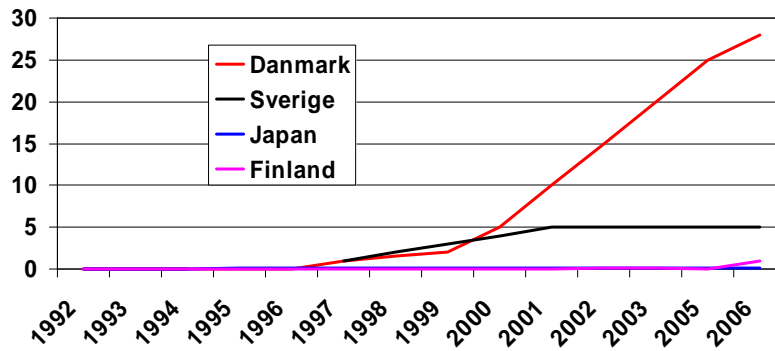
SCC er beton, der selv flyder ud i støbeformen og omslutter armeringen uden vibrering eller anden mekanisk påvirkning.



**Det overordnede mål med
SCC- Konsortiet er at forbedre
arbejdsmiljøet og produktiviteten
i byggebranchen.**

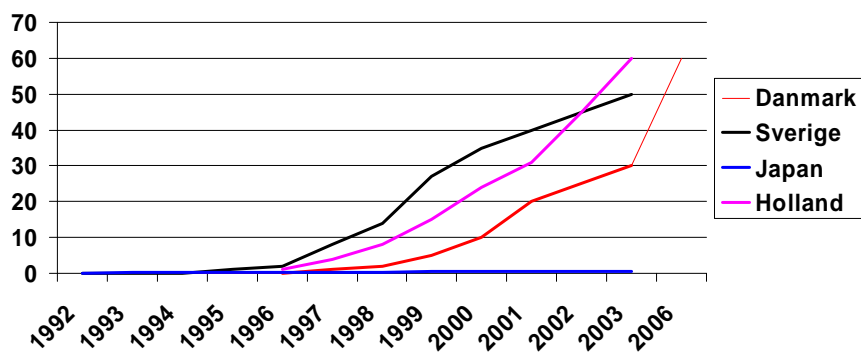
**Midlet er at gøre SCC til den mest
anvendte betontype.**

SCC til fabriksbeton



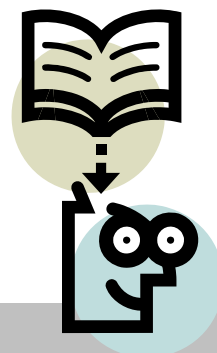
Kilder: ERMCO, Dansk Byggeri, producenter, diverse internationale artikler, skøn

SCC til elementer produceret med blød beton



Kilder: Dansk Byggeri, producenter, diverse internationale artikler, enkelt personer, skøn

Input CEN arbejde
Input S328
Input forberedende vejreglararbejde
Håndbog for sammensætning af SCC
Håndbog for udførelse af SCC
Selvkomprimerende beton SCC, CtO Betonteknik




VIDEN OM SCC **TEKNOLOGISK INSTITUT**

Du er her: [Viden om SCC](#) Udvalgt Log ind Søg

Forside

- 01. Hvad er SCC?
- 02. Flydeegenskaber
- 03. Delmaterialer
- 04. Sammensætning af SCC
- 05. Produktion
- 06. Udførelse af in-situ
- 07. Udførelse af elementer
- 08. Arbejdsmiljø
- 09. Produktivitet
- 10. Referencer
- 11. SCC-Håndbøger
- 12. Om VotSCC.dk

Viden om selvkomprimerende beton



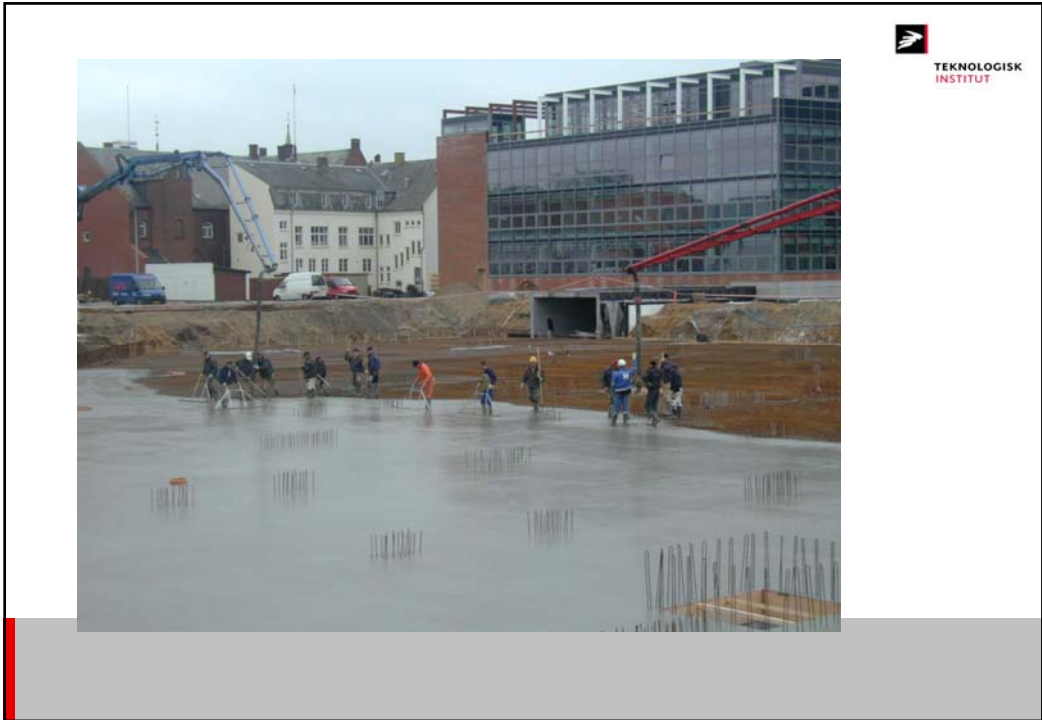
DocumentInfo
Dokument ID: 14596
Dokumenttype: Forside

Sist godkendt: 28. maj 2007
Sist revideret: 20. juni 2005

Copyright © 2007 Viden om SCC

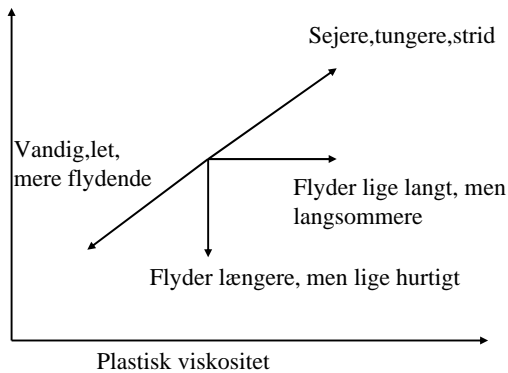
Danmarks første vejbro i selvkompakterende beton





Der skal to parametre til at beskrive frisk SCC

Flydespænding



SCC Konsortiets kernepartnere

Unicon A/S (4K)
MT Højgaard a/s
Aalborg Portland A/S
Videometer A/S
Betonelement a/s

Industri

DTU/IMM

Forskning

*Teknologisk
Serviceinstitut*

Teknologisk Institut,
Beton

SCC Konsortiets øvrige deltagere

Industri:

NCC-Råstoffer a/s

Dragsholm Beton ApS

Emineral a/s

Elkem Materials,
Norway

Vejdirektoratet
(bygherre)

Forskning:

BYG•DTU

Byggeriets Evaluerings
Center

Ecole Polytechnique
Federale de Lausanne
(EPFL)

Eidgenössische
Materialprüfungs- und
Forschungsanstalt (EMPA)

Teknologisk Service Institut:

Byggeriets
Arbejds miljøcenter

Dagsorden

- ☞ **9.30-9.45 Velkomst**
- ☞ **9.45-10.10 Hvorfor SCC frem for traditionel beton?**
- ☞ **10.10-10.40 Guidelines for proportionering af SCC**
- ☞ **10.40-11.00 Kaffepause**
- ☞ **11.00-11.20 Produktion af færdigblandet SCC**
- ☞ **11.20-11.40 Elementproduktion med SCC**
- ☞ **11.40-12.00 Bygherrens indgangsvinkel**
- ☞ **12.00-13.00 Frokost**
- ☞ **13.00-13.20 Den rigtige udførelse med SCC**
- ☞ **13.20-13.40 SCC stiller nye krav til rådgiveren**
- ☞ **13.40-14.00 Kaffepause**
- ☞ **14.00-15.00 SCC demonstration**
- ☞ **15.00-16.00 Paneldiskussion**
- ☞ **16.00-16.15 Afrunding og opsamling**